

# *Congregazione delle Suore di Santa Marta*

Scuola Paritaria PRIMARIA

“SANTA GEMMA”

**MILANO**

P. IVA 01067681005 - CF 02510770585

## **CONTO ECONOMICO anno 2020**

<b>1. COMPONENTI POSITIVI</b>	
1.1 Contributi pubblici - MIUR - Comune	330.351,28
1.2 Sussidi da privati -rette	664.507,82
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>994.859,10</b>
<b>2. COMPONENTI NEGATIVI</b>	
2.1 Acquisto di materiale didattico	3.071,45
2.2 Acquisto materiale di consumo	242,87
2.3 Acquisto materiale di pulizia	12.956,72
2.4 Acquisto vitto	44.942,30
2.5 Acquisto materiale di cancelleria	3.178,85
2.6 Acquisto combustibile	32.955,23
<b>2.7 Costi del personale</b>	<b>487.952,51</b>
a) Salari e stipendi personale	351.443,80
b) Contributi previdenziali	68.864,45
c) Contributi monte pensione INPDAP	38.149,36
d) Contributi INAIL	1.876,01
e) Accanton. Quota TFR tesoreria INPS	26.750,42
f) Assistenza Sanitaria Integrativa AGIDAE	868,47
g) Costi figurativi (servizi prestati dal personale religioso) con valore corrispondente al C.C.N.L. AGIDAE-Scuola	166.707,59
<b>2.8 Utenze</b>	<b>23.161,80</b>
a) Spese per energia	21.302,71
b) Spese telefoniche	768,78
c) Acquedotto	1.090,31
<b>2.9 Competenze dirette</b>	<b>0,00</b>
2.10 Premi assicurativi	2.868,50
2.11 Carburante	0,00
2.12 Spese postali e bancarie	161,08
2.13 Abbonamenti	529,86

2.14 Canone manutenzione contrattuale	14.714,05
2.15 Manutenzione	186.808,66
2.16 Tasse automobilistiche	0,00
2.17 Tasse di concessione governativa	0,00
2.18 Ammortamento dell'immobile	0,00
2.19 Sopravvenienze passive	0,00
2.20 Spese trasporto e viaggi	0,00
2.21 Pubblicità e propaganda	0,00
2.22 Onorari a professionisti	29.083,40
2.23 Spese di vigilanza	2.235,37
2.24 Prestazioni didattiche	7.777,04
2.25 Nettezza Urbana e rifiuti	4.053,25
2.26 Imposte e tasse deducibili	114,61
2.27 Spese per esercizio automezzi	405,85
2.28 Imposta di bollo	18,14
2.29 Prestazioni di servizi vari	4.974,21
2.30 Vestiario tessuti merceria	0,00
2.31 Stoviglie e materiale da cucina	0,00
2.32 Aggiornamenti professionali	0,00
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>1.028.913,34</b>
<b>(A) TOTALE componenti POSITIVI</b>	<b>994.859,10</b>
<b>(B) TOTALE componenti NEGATIVI</b>	<b>1.028.913,34</b>
<b>RISULTATO FINALE (A-B) <u>PERDITA</u></b>	<b>34.054,34</b>

Roma, 31 maggio 2021



*Carlo Maria Loffe*

La Legale Rappresentante